

作品示范



扶桑花水滴包



使用布料与烫衬 实物大纸型→A面 1

部位名称	布料	数量	纸型代号	烫衬说明
表布A	水洗棉麻布	1片	1-1	先烫洋裁薄布衬→裁型→烫厚布衬（不含缝份）→烫单胶铺棉（不含缝份）
表布B	水洗棉麻布	2片	1-2	先烫薄布衬→裁型→烫单胶铺棉（不含缝份）
里布a	棉布	1片	1-1	先烫洋裁薄布衬→裁型
里布b	棉布	2片	1-2	先烫洋裁薄布衬→裁型

完成尺寸：宽13cm（最宽处）、高8cm（含口金扣头）、厚6cm

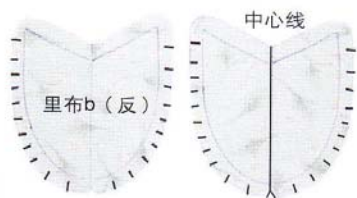
使用口金：宽8cm、高4cm（不含扣头）的“口”形口金1个

不同表布的建议用衬
棉布→薄布衬
棉麻布→A烫洋裁薄布衬
B烫薄布衬

★优活★手作加油站 扫描制作

<http://yoho-handmade.taobao.com>

制作方法



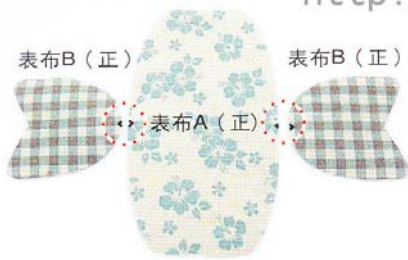
- 1 将所有布料依照“烫衬说明”烫好衬，再依照纸型裁剪好。
- 2 在里布b有弧度处每隔1cm剪0.5cm深的牙口。
- 3 在里布中心点处剪一个缺口（对位标示用）。



- 4 用珠针固定里布a与里布b。
- 5 如图所示机缝（或以回针缝手缝）。
- 6 将2片里布b与里布a缝合后，用锯齿剪刀修剪缝份（或用布剪剪牙口后烫开缝份），这样弧度才会平顺。

★优活★手作加油站 扫描制作

<http://yoho-handmade.taobao.com>



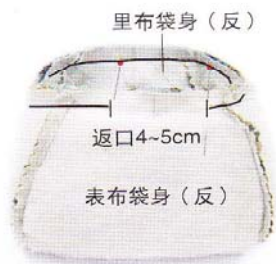
7 表布A烫厚布衬和单胶铺棉（皆不含缝份），表布B烫单胶铺棉（不含缝份），然后如图所示在中心点剪1个缺口（对位标示用）。



8 如图所示，将表布A、B用强力夹固定好。



9 机缝，再用锯齿剪刀修剪缝份（或用布剪剪牙口后烫开缝份）。



10 将里布袋身放入表布袋身中（正面对），用珠针固定，预留4~5cm返口后机缝袋口一圈。



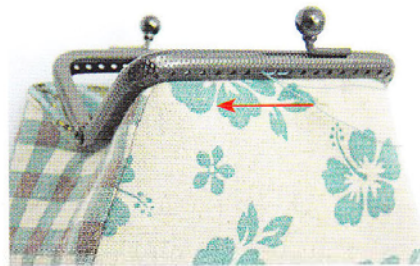
11 如图所示修剪袋口画圈处的缝份。



12 翻至正面，以藏针缝缝合返口，熨烫平整后于距离袋口0.2~0.3cm处机缝（或以平针缝手缝）一圈，并找出表布袋身中心点。



13 以“双孔口金的起针方式”（见第48页）将袋身缝在口金上。



14 以“点进点出的口金缝法”（见第49页）向左缝上口金。



15 缝至“∩”形口金的转弯处时，将袋口布塞入口金框中，再往上推，使口金侧边与表布B的中心点对齐。



16 继续以“点进点出的口金缝法”缝上口金。



17 由口金右边向中心点缝合时，同样将口金侧边对齐表布B中心点，接着起针固定袋口布与口金，再向中心点缝上口金即可。



前后表布变化款

也可以将表布A改成2片式，分别表现前、后片不同配布的变化，其余做法则与示范作品相同。

A4纸 100%打印

1-1的中心线长度为10cm

请参照该尺寸校对打

印的纸型是否准。

